

Lis na talíře: Mini Plate Press

Multi-funkční ohřívací lis: stroj 6 v 1 / 8 v 1

## Uživatelská příručka pro řadu lisů na hrnky

### **BJ 900**

## **ARC Multifunkční lis na hrnky (s 1 ohříváčem)**



Číslo položky: 110803 (220V) / 110804 (110V)

Název: BJ 900 ARC Mug Press

Popis: ARC Multifunkční lis na hrnky (s 1 ohříváčem)

Certifikát: Schváleno CE

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Bezpečnostní opatření uvedená v této příručce jsou určena k tomu, abyste byli poučeni o bezpečném a správném používání výrobků a abyste předešli zranění nebo poškození sebe, jiných osob a majetku. Než přejdete k dalším částem příručky, přečtěte si je a ujistěte se, že jim rozumíte.



### VAROVÁNÍ!

Tento symbol označuje témata, která by mohla vést k usmrcení nebo vážnému zranění, pokud by byla ignorována nebo pokud by se s nimi nesprávně zacházelo.

### Odmítnutí odpovědnosti

- Přestože bylo vynaloženo veškeré úsilí, aby informace obsažené v této příručce byly přesné a úplné, nelze přijmout žádnou odpovědnost za případné chyby nebo opomenutí. PHOTO USA ELECTRONIC GRAPHIC INC. ("PHOTO USA") si vyhrazuje právo kdykoli změnit specifikace zde popsaného zařízení bez předchozího upozornění.
- Žádná část této příručky nesmí být reprodukována, přenášena, přepisována, ukládána do vyhledávacího systému nebo překládána do jakéhokoli jazyka v jakékoli formě a jakýmkoli způsobem bez předchozího písemného souhlasu společnosti PHOTO USA.
- PHOTO USA neposkytuje záruky za škody vzniklé v důsledku chybné obsluhy nebo poruchy stroje.

### OMEZENÁ ZÁRUKA A OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

- Výběr, údržba a sladění hardwaru ohřivacího stroje jsou vaší odpovědností. PHOTO USA proto nezaručuje nepřetržitý provoz nebo opravu chyb, ani to, že funkce nebo výkon stroje budou splňovat vaše požadavky.

Jedná se o kompletní balík s následujícími modely stroje. Pokud v tomto návodu nenajdete svůj model, neprodleně nás kontaktujte.

Lis na hrnky: BJ/900 Obloukový lis na hrnky /BJ880 Mini lis na hrnky/BJ890 Multi-funkční lis na hrnky/BJ850 Lis na hrnky

- Může provádět sublimační potisk keramických hmků s rovným tělem o objemu od 11 do 15 uncí (cca. 325 až 443 ml) pomocí standardního ohřivače a může se neomezeně rozšířit na různé tvary ohřivačů hmků: hmek keramický/skleněný o objemu 1,5 unce (44 ml), hmek na espresso (74 ml), hmek s rovným tělem o objemu 6-10 uncí (177 až 296 ml), hmek na latté o objemu 12 uncí (355 ml), hmek na latté o objemu 17 uncí (503 ml) atd. Tento lis na hmký ARC je dodáván pouze s 1 standardním ohřivačem o objemu 11-15 uncí (325 až 443 ml). (velikost produktů se vztahuje k produktům Photo USA, které si můžete prohlédnout na [www.meikeda.com](http://www.meikeda.com)).
- Díky dvouramenné rukojeti je zavírání snadné a plynulé i pro dámy.
- Akční plášť je vyroben ve tvaru kruhu, což umožňuje správný směr tlaku na hmek. Díky tomu je tlak na hmek rovnoměrnější a ohřivač má delší životnost ve srovnání s běžným lisem na hmký, který tlak na hmek vyvíjí horizontálním směrem.
- Digitální integrovaný obvod, umělá inteligence, kombinované řízení teploty a času.
- Silná konstrukce v jednoduchém provedení, snížení hmotnosti pro výrobní účely.
- Malé rozměry, nízká hmotnost a módní vzhled.
- Digitální LCD displej, snadné čtení a přesné ovládání. Měkká tlačítka jsou snadno stlačitelná a ovladatelná, což umožňuje pohodlnější nastavení.
- Nastavení času pro inteligentní regulaci pro konstantní teplotu.
- Uchování tepla pro zkrácení doby pro další ohřev.
- Stroj může pracovat nepřetržitě, ale napájení by mělo být odpojeno, když je stroj v nečinnosti.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Jmenovité vstupní napětí: 220V	220-230Volt ampér, 50/60 HZ Max
Jmenovité vstupní napětí: 110V	110-120Volt ampér, 60 HZ Max
Jmenovitý vstupní výkon:	300 W
Teplotní rozsah:	0~430°F (-18 ~221°C)
Rozsah časové regulace:	0~999 sekund
Rozsah nastavení spouštěcí teploty:	200~380°F (93~193°C)
Rozsah nastavení nejvyšší teploty:	200~430°F (93~221°C)
Specifikace ohřivače:	243×115(MM) 11 uncí~15 uncí (325~443 ml)

## SOUČÁSTÍ A FUNKCE

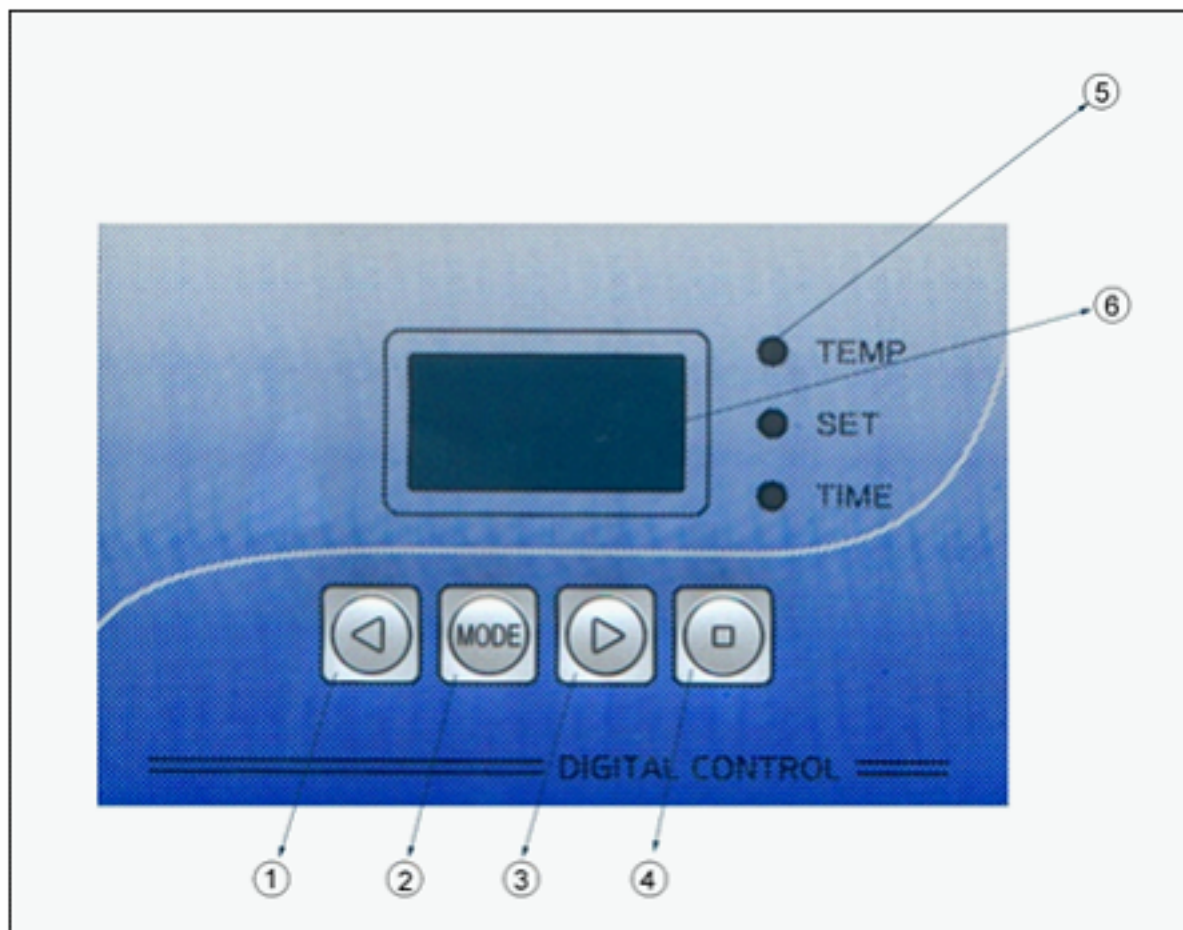


Obrázek 1—Kompletní lis

1. Rukojeť
2. Digitální ovládací deska
3. Přepínač
4. Ohřivač hrnků
5. Nastavení tlaku

**Obrázek 2—Digitální ovládací deska**

1. Mínus
2. Mode (Režim)
3. Plus
4. Prováděcí tlačítko
5. Indikační světlo
6. Digitální deska



## ZÁKLADNÍ PŘÍPRAVA PŘED POUŽITÍM

1. Zapojte třížilový napájecí kabel do zásuvky a zkontrolujte, zda je napájení v souladu se jmenovitým napětím stroje. U horního jádra by měl být spolehlivý ochranný zemnicí vodič.
2. **Vložte hrnek, který se bude tvarovat, zavřete přítlačnou rukojeť a otáčejte nastavovacím šroubem, abyste dosáhli správného tlaku.**
3. Zapněte hlavní vypínač a na desce přístroje se během tři sekund zobrazí aktuální teplota v červeném světle.
4. Nastavte teplotu a čas podle provozních postupů digitální ovládací desky. Existují dva druhy nastavení teploty a času pro různé zpracování hrnků. Viz níže uvedená tabulka:

Situace	Časování	Počáteční teplota	Nejvyšší teplota	Poznámka
Individuální zpracování hrnků	40s	230°F (110°C)	330°F (166°C)	Po dokončení prvního hrnku individuálně nastavte uvedenou teplotu a čas a začněte dávkové zpracování
Dávkové zpracování hrnků	50s	300°F (149°C)	330°F (166°C)	

5. Jak nastavit teplotu a časování na digitální desce:
  - Stiskněte jednou tlačítko **MODE**; uvidíte, jak se prostřední indikační světlo rozsvítí červeně. Stisknutím tlačítka **PLUS** nebo **MÍNUS** nastavte **počáteční teplotu ohřevu**;
  - Stiskněte podruhé tlačítko **MODE**; uvidíte, jak se první a druhá kontrolka rozsvítí červeně; stejně jako u nastavení teploty nastavte **nejvyšší teplotu ohřevu**.
  - Stiskněte potřetí tlačítko **MODE**; uvidíte, jak se druhá a třetí kontrolka rozsvítí červeně; stejně jako nastavení teploty nastavte správný **čas ohřevu**.
  - Stiskněte počtvrté tlačítko **MODE**; uvidíte, jak všechny tři kontrolky zhasínají; přístroj je připraven k činnosti.
  - Počáteční teplota ohřevu by měla být nastavena v rozmezí 200°F~380°F (93~193°C); nejvyšší teplota ohřevu by měla být nastavena v rozmezí 200°F~430°F (93~221°C); časování by mělo být nastaveno v rozmezí 0~999 sec.

**Pozn.:** Stroj je vybaven funkcí automatického omezení, což znamená, že si přečte aktuální nastavenou teplotu a poté automaticky nastaví tu nejvhodnější. Při prvním zapnutí stroj zobrazí počáteční teplotu ohřevu 340°F (171°C) a nejvyšší teplotu 430°F (221°C). Pokud je nastavena nejvyšší teplota 250°F (121°C), počáteční teplota ohřevu se změní na 200~250°F (93~121°C).

## POSTUP:


### Úvod

Pomocí tepelného lisu lze na hrnky přenést barevné logo, lidský obrázek a obrázek krajiny, zejména pro výrobu dárků, reklam, propagačních předmětů, cestovních suvenýrů atd. Kombinací umění a praktičnosti může tvarovaný hrnek ukázat individualizaci.

Proces zahřívání lze rozdělit na dva druhy: **Pomalé zahřívání sublimace** a **Rychlé zahřívání sublimace**. Mají odlišný, ale podobný způsob výroby fotohrnků.

### Sublimace pomalým ohřevem


#### Kroky:

1. Pomocí rukojeti otevřete ohřivač hrnků; Vložte hrnek a zakryjte část, která bude mít tvar, barevným sublimačním papírem, na který jste předem vytiskli obrázek. **Stáhněte rukojeť (1)**
2. Nastavte tlak povolením nebo utažením šroubů. (**Upozornění:** Pokud je tlak příliš vysoký, dlaždice se rozbije; pokud je tlak příliš nízký, efekt ohřevu bude nevyvážený).
3. Zapněte vypínač a zkontrolujte červenou **indikační kontrolku (5, obrázek 2)**. **Topný výkon** je v tomto okamžiku poměrně vysoký, takže spolehlivá ochrana **uzemněním elektronického vedení je nezbytností**.
4. Přednastavte odpovídající teplotu a čas pro hrnek, který se bude tvarovat. Pokud chcete vědět, jak je nastavit, přečtěte si kapitolu **Základní příprava před použitím**. K dosažení **počáteční teploty ohřevu** jsou potřeba asi 3-4 minuty.
5. Znovu stiskněte **prováděcí tlačítko (4, obrázek 2)**.
6. Jakmile teplota dosáhne počáteční teploty ohřevu, automaticky se změní na stav konstantní teploty.
7. Počkejte přibližně 40 sekund a po dokončení sublimace se ozve zvukový signál. Zvedněte rukojeť (1) a vypněte napájení. Vyjměte hrnek, strhněte z něj papír  a máte hotovo!

### Sublimace rychlým ohřevem

#### Kroky:

1. Zapněte vypínač a zobrazte červenou **indikační kontrolku (5, obrázek 2)**.
2. Nastavte tlak povolením nebo utažením šroubů. A vyjměte hrnek.
3. Přednastavte odpovídající teplotu a čas pro hrnek, který se bude tvarovat. Pokud chcete vědět, jak je nastavit, přečtěte si kapitolu **Základní příprava před použitím**. K dosažení **počáteční teploty ohřevu** jsou potřeba asi 3-4 minuty.
4. Jakmile teplota dosáhne **počáteční teploty ohřevu**, automaticky se přepne do stavu konstantní teploty.
5. Pomocí rukojeti otevřete ohřivač hrnků; vložte hrnek a zakryjte chystanou tvarovanou část barevným sublimačním papírem, na který jste předem vytiskli obrázek. **Stáhněte rukojeť (1)**
6. Stiskněte prováděcí tlačítko. Dávejte pozor na teplo.
7. Počkejte přibližně 40 sekund a uslyšíte náповědný zvuk, když přístroj dokončí

sublimaci. Zvedněte **rukojet'** (1) a vypněte napájení. Vyměte hrnek, strhněte z něj papír , a máte hotovo!

## POZNÁMKA:

- \*\*Rozdíl mezi pomalým a rychlým ohřevem sublimace** je v pořadí kroků operace. Při pomalém ohřevu sublimace byste měli hrnek vložit do ohřívače od samého začátku, zatímco při rychlém ohřevu sublimace můžete hrnek vložit, až ohřívač dosáhne počáteční teploty ohřevu.
- \*\*Pokud stisknete prováděcí tlačítko (4, obrázek 2) dříve, než ohřívač dosáhne počáteční teploty ohřevu, může to celý proces ukončit. Lis se nezastaví a zůstane na konstantní teplotě, přičemž vydá krátký varovný zvuk.**
- \*\*Vypálení prázdného lisu nepoškodí celý stroj, ale je třeba se mu vyhnout.**
- \*\*Nesnažte se do ohřívače vkládat příliš malé hrnky na výrobu fotohrnečků. Stejně tak se nesnažte do ohřívače vložit pouze malou část hrnku. Pokud chcete otisknout pouze část hrnku, měli byste začít s počítačovým zpracováním obrázků.**