




Upozornění:

Laminovací kapsa musí jít do stroje vždy svařenou částí k sobě. V opačném případě hrozí poškození stroje.

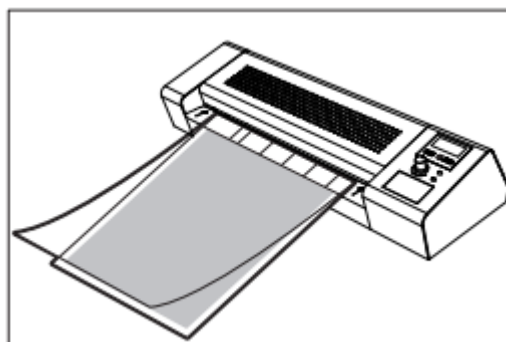
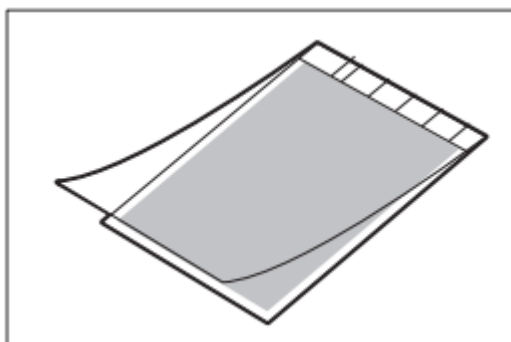
Při laminaci menšího formátu papíru než je formát kapsy je třeba kapsu ostříhnout, nebo použít kapsu v příslušném formátu. Příliš malý dokument ve velké kapse se může ve stroji zaseknout.

- 1) Zapněte stroj
- 2) Displej ukazuje „0000“, válce běží, kontrolka POWER a READY svítí – nyní je možno laminovat za studena při použití k tomu určené kapsy.
- 3) Nastavením kolečka ovládání teploty na požadovanou teplotu se začnou válce nahřívat – jakmile dosáhnou teploty (cca 3 min) kontrolka READY se rozsvítí. TIP – pro správnou volbu teploty upoužijte tabulku níže.
- 4) Vložte laminovací kapsu s dokumentem svařenou stranou napřed do stroje.
- 5) Maximální možná tloušťka lamina je 250 mic.
- 6) Celkově laminovaný materiál nesmí být silnější než 0,5 mm
- 7) Pokud se kapsa při laminaci zasekne – stiskněte tlačítko pro uvolnění „A“ a tahem kapsu vyjměte ze stroje.
- 8) Před opětovnou laminací vložte do stroje silnější prázdný papír, který na sebe nachytá případné nečistoty které ulpěly na válcích.
- 9) Po laminaci je kapsa s dokumentem horká, položte ji na rovný povrch a nechte zchladnout.
- 10) Použitý materiál musí vždy odpovídat velikosti fólie. Zbytkový okraj nesmí být širší než 5 mm, jinak hrozí namotání folie na válce a poškození laminátoru.

Tabulka teplot:

 mic	 g	 °C
75	80-200	110
80	80-200	115
100	80-200	118
125	80-200	126
150	80-200	135
175	80-200	141
200	80-200	151
250	80-200	166

Správné vložení dokumentu do kapsy:



NĚKTERÉ ČÁSTI LAMINÁTORU (HORNÍ KRYT) JSOU PŘI POUŽÍVÁNÍ HORKÉ – NEPOKLÁDEJTE NIC NA STROJ A DÁVEJTE POZOR NA MOŽNÉ ZRANĚNÍ.