

# DSB HQ-235/335 Návod k použití

1.



**⚠ V zájmu vlastní bezpečnosti nepřipojujte laminátor do elektrické sítě dříve, než si prostudujete tento návod. Návod uschovejte pro pozdější použití.**

- Laminátor je určen pouze k účelům, které jsou uvedeny v tomto návodu.
- Laminátor je možno použít v suchých prostorech s teplotou -5 °C do +40 °C.
- Laminátor je zakázáno používat v mokřích, vlhkých a venkovních prostorech.
- Laminátor je zakázáno používat v prašném prostředí.
- Laminátor, nesmí přijít do styku s vodou.
- Je zakázáno používat laminátor, pokud jsou napájecí šňůra nebo zástrčka poškozeny.
- Nelaminujte kovové předměty.
- Během laminace a po ní se nedotýkejte horního krytu stroje, který může dosahovat vysoké teploty.
- Při poruše zařízení nutno provést odpojení napájení vyjmutím zástrčky ze síťové zásuvky.
- Tento typ laminovacího stroje je určen pro občasný provoz. Po 15-20 min laminace je nutné dělat přestávky v délce až 30 min až poté pokračovat. Pracuje-li se na stroji dlouho a bez přestávky, dochází k jeho přehřátí, což může ovlivnit kvalitu laminace nebo způsobit poškození stroje.
- Laminátor nepoužívejte pro jednostrannou laminaci.

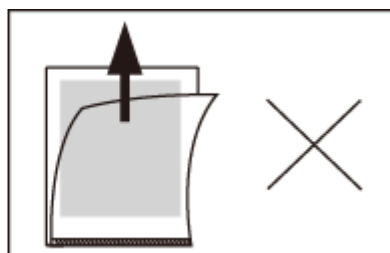
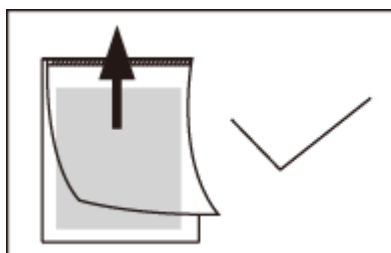
## INSTALACE

Vyjměte laminátor z krabice a odstraňte z něho přepravní polystyrénová tělesa a ochranný plastový obal.

- Dbejte na to, aby za strojem zůstal dostatek místa pro výstup zalaminovaného dokumentu.
- Při přenosu laminátoru z chladného prostředí do tepla připojte k síti až po vyrovnání teploty stroje s teplotou prostředí, jinak by mohlo při zapnutí stroje dojít k jeho poškození vlivem kondenzace par.
- Před zapojením laminátoru k síti si vždy ověřte, zda napětí a síťová frekvence odpovídají údajům uvedeným na výrobním štítku stroje, který se obvykle nachází na spodní části stroje.
- Po splnění všech předchozích bodů můžete nyní připojit laminátor k síti.

## Upozornění

Zkontrolujte, že vkládáte laminovací folii správně zatavenou stranou tak, jak je vyobrazeno níže. Nelaminujte nastříhané laminovací kapsy. Dokument určený k laminování vložte do laminovacího obalu tak, aby byl na všech stranách přibližně 5 mm od okraje fólie. Použitý materiál musí vždy odpovídat velikosti fólie. Zbytkový okraj nesmí být širší než 5 mm, jinak hrozí namotání folie na válce a poškození.



### Laminování za tepla

1. Po zapojení laminátoru k síti přepněte hlavní vypínač do polohy ON nebo I - rozsvítí se červená kontrolka.
2. Laminovaný dokument vložte do laminovací fólie požadované tloušťky a odpovídajícího formátu. Vkládejte dokument do fólie rovnoměrně a zachovejte stejné okraje - max. 5 mm.
3. Nastavte regulátor do polohy pro teplou laminaci HOT nebo II a vyčkejte až se rozsvítí zelená kontrolka. Stroj se nahřívá cca 3-5 minut.
4. Při vkládání dokumentu do laminátoru dbejte na to, aby vcházel rovně, nezvlněný, bez záhybů.
5. V okamžiku, kdy válečky začnou dokument vtahovat do pracovního prostoru laminátoru, volně ho pusťte.
6. V průběhu laminování se nesnažte zastavit nebo vytáhnout laminovaný dokument, můžete tím poškodit pohon válečků.
7. Po průchodu laminovaného dokumentu laminátorem vyjměte zalaminovaný dokument na výstupní straně laminátoru.
8. Chcete-li v laminování pokračovat - postupujte znovu od bodu 2.
9. Po ukončení práce nastavte regulátor teploty do polohy COLD nebo I a vyčkejte až se laminátor vychladí (cca 30 min.). Po vychladnutí laminátor vypněte hlavním vypínačem do polohy OFF nebo O

### Laminace za studena

1. Nastavte regulátor do polohy COLD, rozsvítí se červená kontrolka.
2. Postupujte obdobně jako u laminace za tepla, použijte speciální lam. fólii pro laminaci za studena. Pokud po laminaci za tepla chcete laminovat za studena, nejprve nastavte regulátor na pozici COLD a vyčkejte 30 min. až se stroj vychladí.

### Údržba a opravy

- Doporučujeme před a po laminování provést čištění válců od prachu a lepidla vložení papíru nebo kartonu (250g/m<sup>2</sup>) s drsným povrchem, který nechte několikrát projít nahřátým laminátorem.
- Pokud dojde k ušpinění plastového povrchu stroje, povrch přetřete hadříkem navlhčeným vodou. K čištění nepoužívejte technický benzín ani jiná rozpouštědla.
- Při poruše laminátoru kontaktujte prodejce, od kterého jste zařízení koupili. Ten Vám zprostředkuje jak případnou záruční, tak i pozáruční opravu.

### Specifikace:

	DSB HQ-235	DSB HQ-335
Maximální vstupní šíře	230 mm	
Rychlost laminování	250 mm/min	250 mm/min
Maximální síla laminace	100 mic.	125 mic.
Nahřívání válců	2	2
Příkon	230 W	345 W
Hmotnost	1,2 kg	1,6 kg
Rozměry	65x346x142 mm	65x450x145 mm